

送风定温恒温箱

Programmable Energy Saving Mechanical Convection Ovens with Variable Flow Rate | 快速加热冷却

DKG610/610V/810/810V

强制送风
循环自动过升
防止过升
防止器自诊断
功能

锁键功能

停电补偿
功能过电流漏
电断路器Made in
Japan

使用温度范围 室温+10~260℃

温度分布精度 ±2.0℃ (260℃)

内容积 150L 300L

温度上升时间、下降时间大幅缩短，以提高生产效率为目标的操作简易型烘箱。



- 温度上升时间最多可缩短1/2.5（无负荷、与我司以往机型比较），温度下降时间最多也可缩短1/4（无负荷、与我司以往机型比较），极大的提高了作业的效率化。
- 通过本体前面的手动调节阀操作，采用供排气连动的全排气方式，温度下降时间极大地缩短。
- 采用水平气流方式，有负荷的情况下也能实现高精度的温度性能。
- 门密封条使用氟橡胶，实现了无硅化。（DKG650V/850V）
- 采用了AC200~220宽幅电源。

规格

型号	DKG610	DKG610V	DKG810	DKG810V	
方式	强制送风循环				
性能	使用温度范围	室温+30~260℃			
	温度调节精度	±0.5℃ (at260℃)			
	温度分布精度	±2.0℃ (at200℃)、±2.5℃ (at260℃)			
	最高温度到达时间	约45分钟 (25℃→260℃)	约50分钟 (25℃→260℃)		
	温度下降时间	约30分钟 (260℃→50℃)			
	给排气阀	本体前面操作·手动排气阀			
构成	内装	不锈钢板			
	外装	冷轧钢板，表面耐药品性涂装			
	断热材	玻璃纤维			
	加热器	不锈钢加热管			
	送风机风叶/马达	200~220V 2.6~3.15 KW	200~220V 3.6~4.36 KW		
	引线孔	离心风叶×1/30W×1			
	门密封条	硅橡胶	氟橡胶	硅橡胶	氟橡胶
	吸气口	加热室底部			
	排气口	本体背面上部80mm (通过手动排气阀开关)			
	排气阀控制	通过本体前面手动操作旋钮实现供排气联动			
加热控制	SSR控制				
传感器	K型热电偶				
安全装置	自诊断功能 (温度传感器异常、加热器断线、SSR短路、自动过升防止)、按键锁功能、程序锁定、过升防止器、过电流漏电保护开关、门开关				
规格	内尺寸 (宽×深×高mm)	600×500×500	600×500×1000		
	外形尺寸 (宽×深×高mm)	770×696×985	770×696×1674		
	内容积	150L	300L		
	棚板承重	15kg/层			
	棚板层数	7层	15层		
	棚受间距	30mm			
附属品	电源 (50/60Hz) 额定电流	单相AC200~220V 13~15A		单相AC200~220V 18.5~20.5A	
	重量	约110kg		约155kg	
	棚板	不锈钢冲压网板			
选购品	棚板	2件	4件		
	棚受	4件	8件		
	架台	ON62C	—		
其它	棚板 (1件棚板包含2件棚受)、引线孔 (25/50mm)、外部通讯功能 (RS485)、温度输出端子 (4~20mA)、外部警报输出端子、时间到达输出端子、独立过升防止器、自动风门				

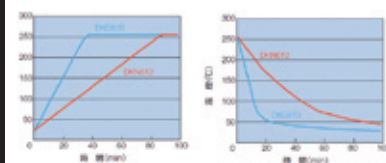
控制面板



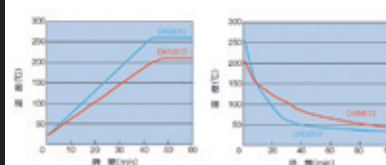
内槽



DKG610 升降温时间比较



DKG810 升降温时间比较



- 1 灭菌器
- 2 造粒干燥装置
- 3 马弗炉
- 4 恒温箱干燥箱
- 5 恒温培养箱
- 6 等离子装置
- 7 纯水制造装置
- 8 恒温水槽
- 9 恒温水循环
- 10 旋转蒸发仪
- 11 冷冻干燥冷阱
- 12 搅拌器振荡器
- 13 清洗机
- 14 选购品